



H3583 聚氨酯热熔胶

H3583 属于反应型热熔胶，在抑制化学反应的条件下，加热熔融成流体，便于涂敷于被粘体贴合冷却凝结，起到粘接作用；并借助于空气中存在的湿气和被粘体表面附着的湿气与之反应、扩链，生成具有高聚力的高分子聚合物，粘合力、耐热性、耐低温性等显著提高。

本品对 PC、ABS、PVC、PBT、30%玻璃纤维填充 PA 等塑胶，玻璃和不锈钢、铝合金、镁铝合金等金属材质的粘接性能良好。

产品描述

产品特征

项目	描述
化学属性	PUR
气味	轻微
外观	琥珀色\黑色
固化	湿气固化
应用	适用于手机、平板电脑、智能穿戴等产品的组装和粘接

产品优点

- 固化快
- 粘接强度高
- 保压时间短
- 可返修

固化前性能

项目	典型值	备注
粘度 cps	4200~6200	Brookfield - Thermosel, 110 °C Spindle 27
比重	1.04	GB/T 13354
开放时间* min	2	@25°C
预热时间 min	20-30	@110°C
施胶温度 °C	110-130	/



*开放时间是基于环境温度25°C 中测试，高温将延长开放时间，低温将会缩短开放时间。

固化后性能

固化条件：23°C，RH60%

项目		特征值	备注
物性	弹性模量	PSI	85
	拉伸强度	N/mm ²	7.8
	断裂伸长率	%	820
	PC/PC 剪切强度	N/mm ²	> 8.9
	吸水率	%	0.23
应用	热膨胀系数		@85°C 固化后 72h
	耐温	-35~80°C	/
	裂解温度	286~328°C	/

图1. 时间与固化深度的关系

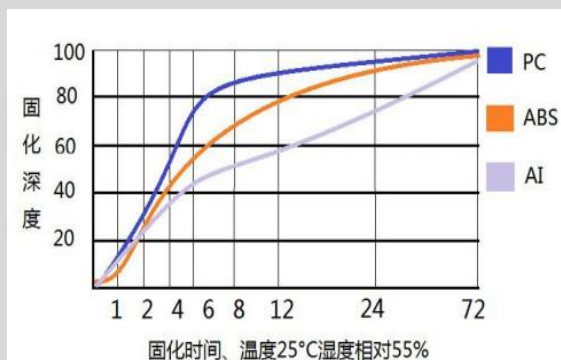
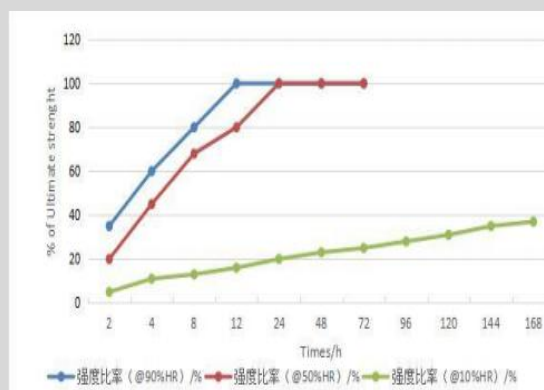


图2. 环境湿度与固化速率的关系



使用指南

1. 材料表面清洁，去除油脂。
2. 适用于加热点胶设备，建议工作温度范围在110°C~130°C之间。
3. 为了达到完全固化，压合后的产品需要进行保压处理，一般保压时间为0.5小时，根据产品大小或反弹性，可经过试验后调整。
4. 施胶后1小时，胶层完成50%的固化。（取决于相对湿度，环境温度）



5. 在特殊的条件下，固化可能将会在3天内完成。在较低的温度和湿度下，达到完全固化需要更长时间。固化率和完成固化会随胶膜的厚度及基材的渗透性的不同而不同。

注意事项

1. 多余的粘合剂，可以等粘合剂冷却到室温时，用刮刀刮去沉积物即可。一些没有固化的残留物可以用一些普通的溶剂（如：甲苯，丁酮,或酒精等）擦去，请在粘合剂固化之前清洗。
2. 使用过程中如停机时间较长,降针筒温度降到80摄氏度左右恒温放置，最长不应该超过6小时。
3. 反应型热熔胶是被灌装在真空密封的铝箔袋中，使用前发现包装破损，请立刻停止使用。

标准包装

30ml/支

产品储存

本产品无毒性、无危险性，遵循标准化学品运输和储存。

将产品存贮于未开封的原装容器内，并存放在干净、干燥的区域。存储信息同时标注于产品外包装标签。

本产品最佳存储条件：8~25℃，湿度小于 40%环境下，存储期 6 个月。

为防止未使用产品受到污染，请不要将任何材料放回原装容器。本公司不对在前述情况以外的条件下被污染或储存的产品承担责任。更具体的保存期限信息，请咨询 Hanlicon 应用工程师。

注：本文中所含的各种数据仅供参考。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的产品应用外，及未采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。本公司明确声明对所有因销售公司产品或特定场合下使用本公司产品而出现的问题，包括针对某一特殊用途的适用性问题，我们不承担责任。公司明确声明对任何必然的或意外损失都不承担责任。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。

湖南创瑾科技有限公司

中国湖南省长沙市宁乡经济技术开发区谐园北路

中国长沙智能终端产业园 5 号栋

Tel: +86-731-87827556

www.trumjin.com